

Уплотнительный шнур NOMATEC® Backer Rod XL



Уплотнительные шнуры NOMATEC® Backer Rod XL круглого сечения произведены из вспененного полиэтилена закрытоячеистой структуры методом экструзии с применением технологии „сшития“ (изменения структуры ячеек - cross-linking). Разработаны специально для заполнения технологических швов в бетонных конструкциях совместно с горячими мастиками. Обеспечивает формирование у мастики правильной геометрической формы, позволяет контролировать глубину укладки мастики, предотвращает сцепление нижнего слоя мастики с элементами конструкции, обеспечивая её надлежащее функционирование в процессе эксплуатации.

Преимущества продукта:

- предотвращает неправильное склеивание мастики
- взаимодействует с горячими мастиками
- формирует у мастики правильную геометрию (форма песочных часов)
- не подвержен гниению, упругий и эластичный
- белого цвета для удобства во время ночных работ

Характеристики продукта:

- вспененный полиэтилен с закрытыми ячейками
- технология cross-linking (сшитие)
- плотность - от 20 кг\м³ до 35 кг\м³
- влагопоглощение <1% объема согласно ISO 62
- температурный рабочий диапазон от -40 °С до кратковременной нагрузки в 200 °С**

** согласно испытаниям в лаборатории компании NMC по процедуре IPC 1090



NMC reserves the right to update the product line or its technical features to the state-of-the-art technology anytime and without previous announcement. All given information is to the best of our knowledge. If you have any questions concerning technical details please contact the NMC information service. Any partial reproduction or reprint shall require our explicit approval.

For further information, please contact the respective subsidiary in your country. Visit www.nmc.eu/contact

www.nmc.eu

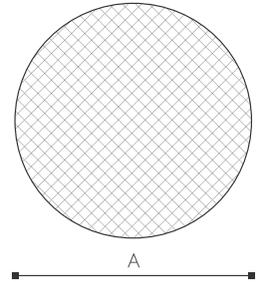


Уплотнительный шнур NOMATEC® Backer Rod XL



Области применения:

- строительство дорог и шоссе
- строительство взлётно-посадочных полос
- производство сложных бетонных конструкций
- строительство мостов, парковочных комплексов



тип	A mm	для шва шириной mm	плотность	длина	упаковка	размер коробки mm	артикул
XL 10 mm	10 $\pm 1/1$	6-8	30 kg/m ³ $\pm 5/5$	1700 m $\pm 2\%$	1700 m/ctn	800 x 600 x 600	3002561 (CXPBCF01001)
XL 13 mm	13 $\pm 1/1$	8-10	30 kg/m ³ $\pm 5/5$	1100 m $\pm 2\%$	1100 m/ctn	800 x 600 x 600	3000223 (CXPBCF01301)
XL 15 mm	15 $\pm 1/1$	10-12	25 kg/m ³ $\pm 5/5$	780 m $\pm 2\%$	780 m/ctn	800 x 600 x 600	3000224 (CXPBCF01501)
XL 19 mm	19 $\pm 1/1$	12-15	25 kg/m ³ $\pm 5/5$	500 m $\pm 2\%$	500 m/ctn	800 x 600 x 600	3000225 (CXPBCF01900)
XL 22 mm	22 $\pm 1/1$	15-18	25 kg/m ³ $\pm 5/5$	360 m $\pm 2\%$	360 m/ctn	800 x 600 x 600	3000227 (CXPBCF02201)
XL 25 mm	25 $\pm 1/1$	18-20	25 kg/m ³ $\pm 5/5$	280 m $\pm 2\%$	280 m/ctn	800 x 600 x 600	3000228 (CXPBCF02501)
XL 32 mm	32 $\pm 1/1$	20-25	25 kg/m ³ $\pm 5/5$	190 m $\pm 2\%$	190 m/ctn	800 x 600 x 600	3000229 (CXPBCF03001)

Инструкция по монтажу:

Корректный выбор размера шнура очень важен с точки зрения контроля глубины укладки мастики. Диаметр уплотнительного шнура должен превышать ширину технологического шва на 25-30%. Это способствует плотной установке шнура в шов и предотвращает сцепление\склеивание внутренней кромки мастики с элементами конструкции. Шнур укладывается в шов при помощи специального инструмента, что позволяет избежать его повреждений. Перед монтажом шов должен быть очищен. Применение горячей мастики недопустимо при наличии влаги внутри шва или на любой его части. Вся рабочая поверхность должна быть чистой и сухой.

Гарантии:

Представленные выше информация и, в особенности, рекомендации по применению и монтажу продукта являются производными наших собственных знаний и опыта. Мы не можем предусмотреть всех особенностей, связанных с различиями применяемых материалов и рабочих условий, поэтому мы настоятельно рекомендуем потребителю провести собственные тесты на пригодность нашего продукта в конкретных условиях.